

ТЕМАЛ 600 ХБ
ТЕМАЛ 600 НВ
ОПИСАНИЕ

Высокотехнологичная силиконовая краска с алюминиевым пигментированием.

**СВОЙСТВА И
ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Выдерживает до + 650 °С сухого тепла на стальной не загрунтованной поверхности и до + 400 °С при нанесении на поверхность, окрашенную цинксиликатной краской.
- ◆ Можно наносить безвоздушным распылением.
- ◆ Рекомендуется для окраски наружных и внутренних металлических поверхностей, подвергающихся воздействию высоких температур.
- ◆ Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и других горячих металлических поверхностей.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сухой остаток 34 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
51 ± 2 % по весу.

Плотность 1,2 кг/л

Код материала 006 7682

**Рекомендуемая
толщина пленки и
теоретический
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
25 мкм	75 мкм	13,6 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 25 мкм	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
От пыли, спустя	30 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	2 ч	1 ч	30 мин
Межслойная выдержка, спустя	3 ч	2 ч	1 ч
Полное отверждение при температуре +230 °С, 1ч			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск С металлическим блеском.

Цвет Алюминиевый.

ТЕМАЛ 600 ХБ

ТЕМАЛ 600 НВ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинксиликатные поверхности:</u> Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Темасил 90.
Отделка	Темал 600 ХБ.
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже + 5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.013" давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.
Разбавитель	Растворитель 1006.
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 565 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% по объему – 595 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.